Ditta Sinigaglia Mario

Dal 1963 è garanzia
di qualità !

Rev. 0215

CERTIFICATE

TÜV NORD

Management system as per
EN ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

SINIGAGLIA MARIO
Via dei Colli, 343
35030 Vò (PD)
Italy

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Design and construction of treatment plants and oil removal, reinforced concrete artefacts.

Certificate Registration No. 44 100 126867
Audit Report No. IT-11116/2012

Valid until 2015-07-09

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Bologna, 2012-07-10

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstrasse 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com

INFORMAZIONI TECNICHE SULLA PRODUZIONE

Le materie prime

Tutte le materie prime sono valutate per le caratteristiche sia in sede di qualifica che in sede di accettazione delle forniture. Sono utilizzati solo materiali provvisti di marcatura CE come prescritto dalla Dir. 89/106/CEE.

I ferri d'armatura sono in acciaio ad aderenza migliorata e rete elettrosaldata a maglia quadrata di tipo B450C controllate in stabilimento come previsto dal DM 14.01.2008 Norme Tecniche per le Costruzioni.

Il mix

Lo studio del mix è stato effettuato prima in laboratorio con metodo informatico e successivamente verificato attraverso impasti per la verifica analitica delle prestazioni e, infine, validato in produzione ritenendo conformi i risultati delle prestazioni di resistenza e durabilità. Sono inoltre disponibili le nuove miscele di calcestruzzo **autocompattante (SCC)** e **fibrorinforzato (FRC)**

Materia prima	Mix estivo	Mix invernale	Tolleranza di dosaggio	a/c
Aggregato fine 1	0/4		3%	0,45
Aggregato fine 2	0/6		3%	
Aggregato grosso	5/16		3%	
Cemento	tipo II A-LL 42,5 R (ptl al calcare)	tipo I 52,5 R ptl	3%	
Additivi	Superfluidificante		5%	
Acqua	Conforme EN 1008		3%	
Dmax	16 mm		-	
Lavorabilità (slump)	S5		-	

La durabilità

L'intera produzione è realizzata con calcestruzzo in classe di resistenza a compressione **C45/55** conforme alle prescrizioni previste nella norma UNI EN 206-1 :2006 per le classi di esposizione **XC4** (resistente alla corrosione indotta da carbonatazione), **XS3-XD3** (resistente alla corrosione indotta da cloruri anche di provenienza marina), **XF3** (resistente all'attacco dei cicli gelo/disgelo con o senza sali disgelanti), **XA2** (resistente ad ambienti chimici aggressivi nel suolo naturale e nell'acqua presente nel terreno).

Controllo della produzione

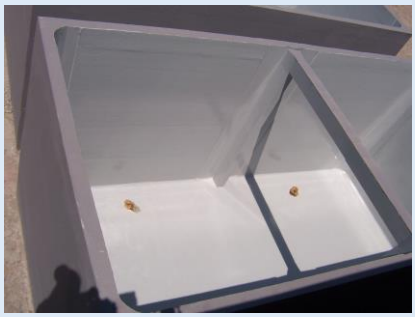
IL controllo della produzione avviene con metodo statistico sulla base delle prestazioni di provini confezionati in stabilimento secondo le frequenze previste dal Sistema di Gestione della Qualità Aziendale ed il Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC) previsto dalla marcatura CE dei propri prodotti (EN 858-1:2005 e EN 12566- 1 :2004).

La nostra produzione:

- Vasche monoblocco
- Vasche prefabbricate recupero acque piovane
- Disoleatori statici
- Dissabbiatori
- Degrassatori
- Desaponatori
- Sedimentatori statici Dortmund
- Sistemi di filtrazione a carboni attivi e/o a quarzite
- Filtri percolatori batterici anaerobici ed aerobici
- Vasche tipo trivalente anaerobico ed aerobico
- Fosse settiche tricamerale
- Impianti biologici ad ossidazione totale e SBR (**SEQUENCING BATCH REACTORS)**
- Impianti di depurazione chimico-fisici
- Impianti MBR (**MEMBRANE BIOLOGICAL REACTOR)**
- Sistemi di fitodepurazione
- Impianti trattamento acque lavaggi
- Separatori per autorimesse
- Vasche per trattamento acque prima pioggia
- Vasche di laminazione e invarianza idraulica
- Impianti di sollevamento acque
- Vasche raccolta acque meteoriche
- Cabine e vani tecnici prefabbricati
- Centrali termiche prefabbricate

Profilo aziendale

La ditta Sinigaglia Mario nasce nel 1963 a Vò Euganeo (PD) e si interessa subito alle possibilità offerte dai manufatti in cemento armato vibrato. Con una produzione iniziale mirata soprattutto nel reparto dell'enologia e della agricoltura, con realizzazione di vasche e cisterne per vino e per il recupero delle acque piovane, l'azienda cresce di anno in anno e conquista sempre maggiori quote di mercato. Una produzione attenta e mirata alle esigenze di mercato, la produzione della azienda si diversifica interessando il settore della depurazione acque iniziando con la progettazione e la produzione di impianti di depurazione per acque reflue, prima nel settore civile e poi andando a progettare e realizzare impianti anche per il settore industriale. Seguendo le notevoli modifiche normative sia italiane che a livello europeo, la ditta Sinigaglia Mario si specializza nel settore del trattamento oli e idrocarburi realizzando, tra le prime nel settore, disoleatori monoblocco con sistemi di filtrazione e trattamento integrato in un unico manufatto. Disoleatori dotati di

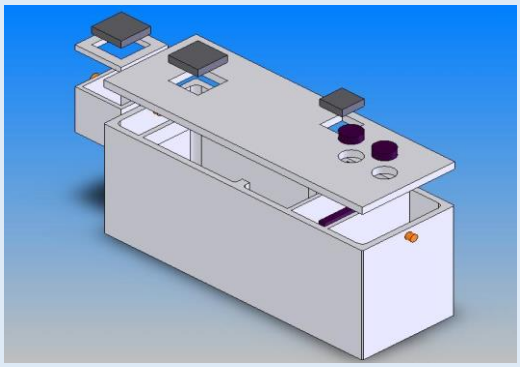


sistemi di dissabbiatura integrati (prima nel settore) e sistemi modulari per arrivare ad ottenere la certificazione CE. Le esigenze in settore ambientale portano alla risposta di impianti di prima pioggia per il recupero ed il trattamento delle acque meteoriche.La continua espansione della azienda porta ad aprire un nuovo stabilimento oltre alla storica sede.

Il nuovo sistema produttivo con l'utilizzo di stampi modulari totalmente regolabili, uniti alla progettazione con software CAD/CAM permette di ottenere la certificazione di qualità ISO 9001:2008. Con la collaborazione con le più importante aziende nella produzione di pompe per acque porta alla realizzazione del settore acquedotto progettando impianti di sollevamento dedicati e su misura, lavorando e collaborando per le varie società di gestione acque.

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore, la Ditta Sinigaglia Mario vanta oltre 3000 impianti e manufatti realizzati nel corso della decennale esperienza.

Ditta Sinigaglia Mario – qualità certificata.



Vasche antincendio Porto di Venezia (VE) - Veneziana Bunkeraggi –

Vasche recupero acque aeroporto Gino Lisa (Fg) - Alidaunia –

Depuratore chimico fisico - Ecocentro Vicenza (Vi)

Impianto sollevamento idrocarburi - Raffineria API Falconara (An) –

Impianto acque prima pioggia – Thyssen Krupp (Tr)

Impianto Disoleatore – Wartsila Italia (TS) –

Referenze fotografiche

Dal 1963 è garanzia di qualità !